Приложение 2.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Мостового крана, грузоподъемностью 10 т, зав. 151,
рег. № б/н, изготовленного в 1984 г. Комсомольским-на-Амуре заводом ПТО,
принадлежащего Байкало-Амурская дирекция по ремонту тягового
подвижного состава - структурное подразделение
Дирекции по ремонту тягового подвижного состава - филиал ОАО "РЖД"

26 марта 2014 г.

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено» дата, подпись.
1	2	3	4
1	**МОСТ КРАНА:**		
	- Главные балки моста в целом:	1.1. Балка моста со стороны механизма передвижения крана (балка А) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана
		1.2. Балка моста с противоположной стороны механизмов передвижения крана (балка Б) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана
	- Настил под рамой механизма передвижения крана со стороны крановой кабины	1.3 Многочисленные трещины по настилу под рамой механизма передвижения со стороны крановой кабины (рис. 1.3)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
3	**РЕЛЬСОВЫЙ ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ ПУТЬ:** - Общее состояние рельсового тележечного пути	3.1. Отклонение размера колеи тележечных рельсов от проектного значения (сужение/уширение) не превышает предельно допустимой величины, равной ±3 мм на всем протяжении подтележечного пути	Принять к сведению
4	**КРАНОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ:** - ***Механизм подъёма груза:*** - Редуктор	4.1. Течь масла по уплотнениям заливной горловины, лючку, разъему корпуса редуктора и крышек подшипниковых узлов. Главная балка. залита маслом, что затрудняет её обслуживание ремонтным персоналом. Корпус редуктора замаслен и загрязнен.	Устранить течь масла при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- ***Механизмы передвижения крана:*** - ***Механизм передвижения крана со стороны кабины крановщика:*** - Тормоз:	4.2. Тормоз механизма передвижения крана разрегулирован - тормозной шкив свободно проворачивается в тормозных накладках	Отрегулировать длину рычага тормоза до пуска крана в работу _____ *дата* _____ *подпись*

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта сроки устранени дефектов (здесь ж отметка об устранени дефекта: «Устранено» дата, подпись.
1	2	3	4
	- Рычажная система тормоза	4.3.Смазка шарниров рычажной системы тормоза отсутствует. Шарниры и резьбовые части штоков поражены коррозией	Требует очистки смазки при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Приводное ходовое колесо со стороны крановой кабины	4.4 Толщина реборд ходового колеса составляет: наружной реборды 7,5 мм; внутренней реборды 22 мм при проектной толщине 22,5 мм т.е. износ наружной реборды превышает 50 % от первоначальной толщины что не допустимо (рис. 4.4)	Требует ремонта или замены до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	Холостое ходовое колесо со стороны крановой кабины	4.5 Толщина реборд ходового колеса составляет: наружной реборды 4,5 мм; внутренней реборды 22 мм при проектной толщине 22,5 мм т.е. износ наружной реборды превышает 50 % от первоначальной толщины что не допустимо (рис. 4.4)	Требует ремонта или замены до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Болтовые соединения букс крановых колёс	4.6 Ослаблена затяжка 50 % болтов соединения букс крановых колёс	Требует затяжки до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта сроки устранен дефектов (здесь отметка об устранен дефекта: «Устранено дата, подпись.
1	2	3	4
8	**ЭЛЕКТРО-ОБОРУДО-ВАНИЕ:** Электрооборудование в шкафах на мосту крана	8.1 Большинство подвижных и не подвижных контактов магнитных контакторов закопчено, на них имеются следы нагара, оплавленные участки и значительная выработка (рис. 8.1)	Требует замены д пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
9	**ПРИБОРЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНО СТИ:** - Защита от падения груза при обрыве одной из трех фаз питающей электрической сети:	9.1. Отсутствует предусмотренное п.2.12.15. ПБ 10-382-00 устройство защиты от падения груза при обрыве любой из трех фаз питающей электрической сети	Оборудовать кра устройством защиты от обрыва фаз типа УЗОФ до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Упругий буфер со стороны приводного ходового колеса №1	9.2 Деформирован от ударного воздействия кронштейн упругого буфера со стороны приводного ходового колеса №1 (рис. 9.2)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Эксперт: _____ Ковалев И.Б.

Приложение 2.1.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

Мостового крана, грузоподъемностью 10 т, зав. 54,
рег. № б/н, изготовленного в 1987 г. Комсомольским-на-Амуре заводом ПТО,
принадлежащего Байкало-Амурская дирекция по ремонту тягового
подвижного состава - структурное подразделение
Дирекции по ремонту тягового подвижного состава - филиал ОАО "РЖД"

26 марта 2014 г.

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
1	**МОСТ КРАНА:**		
	- Главные балки моста в целом:	1.1 Балка моста со стороны механизма передвижения крана (балка А) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана
		1.2 Балка моста с противоположной стороны механизмов передвижения крана (балка Б) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана
	- Концевая балка со стороны крановой кабины	1.3 Трещина усталостного характера длиной 40 мм по сварному шву приварки нижнего пояса и стенки концевой балки в узле крепления буксы ходового колеса №1 со стороны стены здания (рис. 1.3)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
3	**РЕЛЬСОВЫЙ ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ ПУТЬ:** - Общее состояние рельсового тележечного пути	3.1 Отклонение размера колеи тележечных рельсов от проектного значения (сужение/уширение) не превышает предельно допустимой величины, равной ±3 мм на всем протяжении подтележечного пути	Принять к сведению
4	**КРАНОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ** : - ***Механизмы передвижения крана:*** ***- Механизм передвижения крана со стороны кабины крановщика:*** - Рама механизма	4.1 Трещина усталостного характера длиной 100 мм по сварному ремонтному шву с переходом на основной металл рамы механизма передвижения крана под входным валом редуктора (рис. 4.1)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
		4.2 Трещина усталостного характера длиной около 150 мм по сварным ремонтным швам и переходом на основной металл рамы редуктора механизма передвижения крана со стороны крановой кабины (рис. 4.2)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Тормоз:	4.3 Тормоз механизма передвижения крана разрегулирован - тормозной шкив свободно проворачивается в тормозных накладках	Отрегулировать длину рычага тормоза до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- Рычажная система тормоза	4.4 Смазка шарниров рычажной системы тормоза отсутствует. Шарниры и резьбовые части штоков поражены коррозией	Требует очистки и смазки при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Механизм передвижения крана со стороны троллей - Тормоз:	4.5 Тормоз механизма передвижения крана разрегулирован - тормозной шкив свободно проворачивается в тормозных накладках	Отрегулировать длину рычага тормоза до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Рычажная система тормоза	4.6 Смазка шарниров рычажной системы тормоза отсутствует. Шарниры и резьбовые части штоков поражены коррозией	Требует очистки и смазки при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	Механизм передвижения грузовой тележки: - Электродвигатель	4.7 Отсутствует одно болтовое соединение из четырёх соединения электродвигателя с рамой грузовой тележки (рис. 4.7)	Восстановить до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено» дата, подпись.
1	2	3	4
5	**КАНАТО-БЛОЧНАЯ СИСТЕМА:** - Грузовой канат	5.1 Диаметр грузового каната на момент проведения обследования 13,0 мм при паспортном диаметре 14,0 мм. Уменьшение диаметра каната составило 7,14 %, что превышает максимально допустимую величину уменьшения диаметра, равную 7 %	Требует замены каната до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
6	**ГРУЗОЗА-ХВАТНЫЙ ОРГАН:** - Предохранительный замок	6.1 На момент проведения обследования деформирован предохранительный замок на крюке (рис. 6.1)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Крюк	6.2 На момент проведения обследования высота вертикального сечения зева крюка составляет 112 мм при паспортном значении для крюка №17А 115 мм. Величина износа составляет 2,6% что не превышает предельную допустимую величину равную 10 % (рис. 6.1)	Принять к сведению
9	**ПРИБОРЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ:** - Защита от падения груза при обрыве одной из трех фаз питающей электрической сети:	9.1. Отсутствует предусмотренное п.2.12.15. ПБ 10-382-00 устройство защиты от падения груза при обрыве любой из трех фаз питающей электрической сети	Оборудовать кран устройством защиты от обрыва фаз типа УЗОФ до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта сроки устранени дефектов (здесь ж отметка об устранени дефекта: «Устранено» дата, подпись.
1	2	3	4
	- Концевой выключатель механизма передвижения крана	9.2 На момент проведения обследования в неработоспособном состоянии находится концевой выключатель механизма передвижения крана установленный со стороны ходового колеса №1 (рис. 9.2)	Требует ремонта д пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Эксперт: _____ Ковалев И.Б.

Приложение 4

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

мостового электрического крана, грузоподъемностью 10 т,
зав. № 918, рег. № ДВ-4457/пм, изготовленного в 1979 г.,
принадлежащего Дальневосточной дирекции по ремонту тягового подвижного состава
Центральной дирекции по ремонту тягового подвижного состава – филиала ОАО «РЖД»
установленного в цехе ТР-2 Ремонтного локомотивного депо «Тында-Северная», г. Тында.

15 октября 2012 г.

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование узла, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение о необходимости и сроках устранения дефекта
1	2	3	4
1	**МОСТ КРАНА:** - Главные балки моста в целом: - Главная балка, расположенная со стороны механизмов передвижения крана, в целом	1.1 Балка моста со стороны механизма передвижения крана (балка А) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана
	- Главная балка, расположенная с противоположной стороны механизмов передвижения	1.2 Балка моста с противоположной стороны механизмов передвижения крана (балка Б) сохранила заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балка не имеет (рис. 1.1)	Принять к сведению. Допускается эксплуатация без ограничений по данному показателю до очередного обследования крана

Председатель комиссии: Минигулов М.Ю.

Члены комиссии: Михайлов В.В.

Ковалев И.Б.

Приложение 2.1.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

мостового электрического крана, грузоподъемностью 10 т,
зав. № 51988, рег. № Б/н, изготовленного в 1986 г.,
принадлежащего Байкало-Амурская дирекция по ремонту тягового
подвижного состава - структурное подразделение
Дирекции по ремонту тягового подвижного состава - филиал ОАО "РЖД"

27 марта 2014 г.

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка «Устранено» об устранении дефекта, дата, подпись)
1	2	3	4
1	**МОСТ КРАНА:** - Главные балки моста в целом:	1.1. Балки моста, как со стороны механизмов передвижения крана (балка А), так и со стороны тележечного токоподвода (балка Б) сохранили заложенный заводом изготовителем, строительный подъём. Отрицательного остаточного прогиба балки не имеют (рис. 1.1)	Принять к сведению
3	**РЕЛЬСОВЫЙ ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ ПУТЬ:** - Общее состояние рельсового тележечного пути	3.1. Отклонение размера колеи тележечных рельсов от проектного значения (уширение) обнаружено практически во всех контрольных отметках и превышает максимально допустимую величину отклонения, равную ± 3 мм (рис. 3.1.)	Требует рихтовки подтележечных рельсов при очередном ТО или ремонте крана
5	**КАНАТО-БЛОЧНЫЕ СИСТЕМЫ** - Грузовой канат механизма основного подъёма груза	5.1. Диаметр каната, на момент проведения обследования, составляет 13,5 мм, при паспортном значении диаметра 14 мм. Уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа составляет 3,5%, что не превышает величину допустимого износа равную 7%	Принять к сведению

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка «Устранено» об устранении дефекта, дата, подпись)
1	2	3	4
6	**КРЮКОВАЯ ПОДВЕСКА:** - Однорогий крюк:	6.1. На момент проведения обследования высота опасного сечения крюка составляет 113 мм, при паспортном значении 115 мм для крюка № 17А. Уменьшение величины опасного сечения крюка составляет 1,7% от первоначальной высоты, что не превышает предельно-допустимое значение износа равное 10% (рис.6.1.)	Принять к сведению

Эксперт: Ковалев И.Б.

Приложение 2.1.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

мостового электрического крана, грузоподъемностью 32/5 т,
зав. № 601270, рег. № ДВ-4455/пм, изготовленного в 1986 г.,
принадлежащего Байкало-Амурская дирекция по ремонту тягового
подвижного состава - структурное подразделение
Дирекции по ремонту тягового подвижного состава - филиал ОАО "РЖД"

26 марта 2014 г.

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
1	**МОСТ КРАНА:**		
1	**МОСТ КРАНА:** - Главные балки моста в целом:	1.1. Балки моста, как со стороны механизмов передвижения крана (балка А), так и со стороны тележечного токоподвода (балка Б) отрицательного остаточного прогиба не имеют (рис. 1.1)	Принять к сведению.
2	**ГРУЗОВАЯ ТЕЛЕЖКА:** - ***Настил грузовой тележки:***	2.1. Трещина усталостного характера длиной около 120 мм по основному металлу настила в месте приварки к нему ребра жесткости стола редуктора механизма передвижения грузовой тележки, ближнего к ЭГТ тормоза лебедки главного подъема груза (рис.2.1.)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
		2.2. Трещина усталостного характера длиной около 100 мм по основному металлу настила в месте приварки к нему ребра жесткости стола редуктора механизма передвижения грузовой тележки, ближнего к ЭГТ тормоза механизма передвижения грузовой тележки (рис.2.1.)	Требует ремонта до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
3	**РЕЛЬСОВЫЙ ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ ПУТЬ:** - Общее состояние рельсового тележечного пути	3.1. Отклонение размера колеи тележечных рельсов от проектного значения (уширение) в контрольных отметках 6, 8, 9, 10 превышает максимально допустимую величину отклонения, равную ± 3 мм. Отклонение размера колеи тележечных рельсов от проектного значения (сужение) в контрольных отметках 13, 14, 15 превышает максимально допустимую величину отклонения, равную ± 3 мм. В остальных контрольных точках колея не превышает предельно допустимую величину отклонения (рис. 3.1.)	Требует рихтовки подтележечных рельсов при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Стыки подтележечных рельсов: - Стыки на балке со стороны крановой кабины: - ***Стык*** № 1А	3.2. Зазор в стыке ***№1А*** составляет 6 мм, что превышает предельно допустимое значение зазора в стыке равное 2 мм. Взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане и по высоте составляют соответственно 4 и 3 мм, что превышает предельно допустимое значение смещения равное 1 мм (рис.3.2.)	Требует рихтовки при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- ***Стык*** № 2А - Стыки на балке со стороны, противоположной крановой кабине:	3.3. Зазор в стыке ***№2А***, а также взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане и по высоте отсутствуют	Принять к сведению

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- **Стык** № 1Б	3.4. Зазор в стыке ***№1Б*** составляет 3 мм, что превышает предельно допустимое значение зазора в стыке равное 2 мм. Взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане и по высоте отсутствуют	Требует рихтовки при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- **Стык** № 2Б	3.5. Зазор в стыке ***№2Б***, а также взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане и по высоте отсутствуют	Принять к сведению
4	**КРАНОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ:** - ***Механизм основного подъёма груза:***		
	- Редуктор	4.1. Течь масла по уплотнениям валов и по разъёму корпуса редуктора механизма основного подъема груза	Устранить течь масла при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- ***Механизм вспомогательного подъёма груза:***		
	- Редуктор:	4.2. Течь масла по разъёму корпуса редуктора механизма вспомогательного подъема груза	Устранить течь масла при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Тормоз:	4.3. Толщина тормозной накладки со стороны электрогидротолкателя составляет 6 мм, т.е. её износ составляет 25% от номинальной толщины, что не превышает предельно допустимого износа равного 50%	Принять к сведению

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- ***Механизм передвижения грузовой тележки:***		
	- Тормоз:	4.4. Отсутствует смазка в шарнирах рычажной системы. Шарниры рычажной системы покрыты элементами коррозии.	Удалить элементы коррозии и смазать шарниры при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
		4.5. Отсутствуют контргайки на штоке рычажной системы и на штоке замыкающей пружины тормоза	Установить контргайки до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
		4.6. Толщина тормозной накладки со стороны противоположной электрогидротолкателю составляет 6 мм, т.е. её износ составляет 25% от номинальной толщины, что не превышает предельно допустимого износа равного 50%	Принять к сведению
		4.7. Течь масла из-под уплотнения штока электрогидротолкателя тормоза механизма передвижения грузовой тележки	Устранить течь масла при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Редуктор	4.8. Течь масла по разъёму корпуса редуктора механизма передвижения грузовой тележки	Устранить течь масла при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- Механизмы передвижения крана: *- Механизм передвижения крана со стороны кабины крановщика:* - Электродвигатель:	4.9. Камера щеточного механизма электродвигателя покрыта слоем графитной пыли	Очистить камеру щеточного механизма при очередном ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Тормоз:	4.10. Отсутствует смазка в шарнирах рычажной системы. Шарниры рычажной системы покрыты элементами коррозии.	Удалить элементы коррозии и смазать шарниры при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
		4.11. Толщина тормозной накладки со стороны электрогидротолкателя составляет 4,3 мм, т.е. её износ составляет 46% от номинальной толщины, что очень близко, но не превышает предельно допустимого износа равного 50%	Принять к сведению
		4.12. Толщина тормозной накладки со стороны противоположной электрогидротолкателя составляет 4 мм, т.е. её износ составляет 50% от номинальной толщины, что достигло предельно допустимого износа равного 50%	Требует замены до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Механизм передвижения крана со стороны крановых троллей:		

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- Тормоз:	4.13. Отсутствуют контргайки на штоке замыкающей пружины тормоза	Установить контргайку до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Редуктор:	4.14. Течь масла по разъему закладных крышек валов и корпуса редуктора	Устранить течь масла при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
	- Зубчатая муфта на выходном валу редуктора:	4.15. Ослаблена затяжка четырех болтовых соединений полумуфт со стороны выходного вала редуктора и вала-встакви (рис.4.15.)	Восстановить проектную затяжку болтовых соединений до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Буксовый узел приводного ходового колеса:	4.16. Ослаблена затяжка двух болтовых соединений крепления буксы приводного ходового колеса со стороны пролета крана механизма передвижения крана со стороны крановых троллей (рис.4.16.)	Восстановить проектную затяжку болтовых соединений до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
5	**КАНАТО-БЛОЧНЫЕ СИСТЕМЫ** - Грузовой канат механизма основного подъёма груза	5.1. Отсутствует сертификат качества на установленный канат механизма основного подъема груза. Сведения о замене каната в соответствующем разделе паспорта крана так же отсутствуют	Приложить сертификат качества каната к паспорту крана до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
	- Грузовой канат механизма вспомогательного подъёма груза	5.2. На момент проведения обследования на кране установлен канат диаметром 22,0 мм большим чем паспортного типоразмера 21,0 мм (рис.5.2.)	Принять к сведению
		5.3. Отсутствует сертификат качества на установленный канат механизма вспомогательного подъема груза. Дата последней замены каната вспомогательного подъема от 5.03.2008 года	Приложить сертификат качества каната к паспорту крана до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
		5.4. Диаметр каната, на момент проведения обследования, составляет 13,7 мм, при паспортном значении диаметра 14 мм. Уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа составляет 2,1%, что не превышает величину допустимого значения 7% (рис.5.2.)	Принять к сведению

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
	- Блоки обоймы крюковой подвески вспомогательного подъема груза:	5.5. Скол реборды блока обоймы крюковой подвески вспомогательного подъема груза длиной 140 мм на половину высоты реборды	Требует ремонта или замены при очередном плановом ТО или ремонте крана _____ дата _____ подпись
6	**КРЮКОВАЯ ПОДВЕСКА:**		
	- Грузовой крюк механизма основного подъёма груза	6.1. На момент проведения обследования высота опасного сечения крюка составляет 210 мм, при паспортном значении 205 мм для крюка № 22А. т.е. износа опасного сечения крюка нет (рис.5.2.)	Принять к сведению
	- Грузовой крюк механизма вспомогательного подъёма груза	6.2. На момент проведения обследования высота опасного сечения крюка составляет 79 мм, при паспортном значении 82 мм для крюка № 14Б. т.е. износа опасного сечения крюка нет (рис.5.2.)	Принять к сведению
8	**ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ:**		
	- Заземляющие перемычки:	8.1. Заземляющая перемычка электродвигателя грузовой лебедки вспомогательного подъема груза не закреплена на раме грузовой тележки	Установить заземляющую перемычку в проектное положение до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
		8.2. Заземляющая перемычка эллектрогидротолкателя тормоза механизма передвижения грузовой тележки не закреплена на корпусе электрогидротолкателя	Установить заземляющую перемычку в проектное положение до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
		8.3. Заземляющая перемычка электродвигателя механизма передвижения крана со стороны крановых троллей не закреплена проектно между корпусом электродвигателя и рамой механизма передвижения	Установить заземляющую перемычку в проектное положение до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись
9	**ПРИБОРЫ И УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ:**		
	- Защита от падения груза при обрыве одной из трех питающих фаз:	9.1. Отсутствует предусмотренное п.2.12.15. ПБ 10-382-00 защита от падения груза при обрыве любой из трех фаз питающей электрической сети	Оборудовать кран защитой от обрыва фаз до пуска крана в работу _____ дата _____ подпись

Номер позиции по Схеме осмотра	Наименование сборочной единицы, элемента, детали	Номер и описание дефекта	Заключение эксперта и сроки устранения дефектов (здесь же отметка об устранении дефекта: «Устранено», дата, подпись.
1	2	3	4
10	**ПОДКРАНОВЫЙ РЕЛЬСОВЫЙ ПУТЬ:**		
	Акт комплексного обследования кранового пути:	10.1. Рекомендации и замечания по состоянию кранового пути указаны в Акте ОКП №761/11	Устранить замечания в сроки указанные в Акте ОКП №761/11 _____ дата _____ подпись

Эксперт: _____ Ковалев И.Б.